Karta Danych Katalogowych

FOOD HT

Wysokojakościowy smar dla przemysłu spożywczego

Opis

FOOD HT jest szczytowym osiągnięciem w zakresie środków smarnych z zawartością Aluminium Komplex , opartym na wysokolepkościowym oleju bazowym, dodatkach EP i ściśle wyselekcjonowanych dodatkach stałych. FOOD HT został stworzony do zastosowania w przemyśle spożywczym oraz farmaceutycznym, gdzie wymagany jest szczególnie wysokiej jakości produkt, zdolny do drastycznego zwiększenia okresów między smarowych. W przypadkowym kontakcie smaru z żywnością, lekami czy napojami jakiekolwiek zmiany fizjologiczne są wykluczone. Produkt został opracowany zgodnie ze specyfikacją FDA 21 CFR 178.3570, jest certyfikowany NSF H1, nie posiada smaku, zapachu oraz jest koloru białego.

Zastosowanie

FOOD HT został opracowany do smarowania wolno i średnio obrotowych łożysk tocznych oraz ślizgowych w ekstremalnych warunkach pracy jak: duże obciążenia, podwyższone temperatury pracy, obecność wody i pary, brak uszczelnień itd. Specjalna formuła pozwala na zastosowanie produktu w układach centralnego smarowania, zapewniając kompatybilność z większością materiałów uszczelniających stosowanych w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym. Nie zawiera potencjalnie agresywnych dodatków.
FOOD HT szczególnie polecany jest do konserwacji, przy produkcji serów, napojów, pasz, pieców spożywczych i innych podobnych zastosowań.

Właściwości

- **nie toksyczny, certyfikowany NSF H1**
- ekstremalnie wysoka odporność na utlenianie
- wyjątkowa odporność na obciążenia mechaniczne
- całkowicie nierozpuszczalny w wodzie i parze
- doskonałe właściwości antykorozyjne
- doskonała kompatybilność z uszczelkami stosowanymi w przemyśle spożywczym
- klasa NLGI: 1

Dane Techniczne

Ciągły zakres temperatury pracy		°C	-20 / +140
Szczytowa temperatura pracy		°C	180
Temperatura skraplania	DIN ISO 2176	°C	> 250
Penetracja pracy	DIN ISO 2137	1/10 mm	305 - 325
Wodoodporność	DIN 51807-T1		0 – 90
Zagęszczacz			Aluminium Complex
Bazowa Lepkość Oleju przy 40°C	DIN 51562	mm²/s	ca. 400
4 kulkowy test Shell'a – obciążenie zespawania	DIN 51350	N	4.400
SKF Emcor Test	DIN 51802		0/0
Desygnowanie	DIN 51502		KPF 1 N-20

W celu uzyskania więcej informacji prosimy o kontakt z naszym specjalistą

Ed. 01/12

Headquarters

NILS S.p.A – AG
I-39014 Postal - Burgstall (BZ)
Via Stazione, 30 - Bahnhofstraße 30
Tel. +39 0473 29 24 00
Fax +39 0473 29 12 44

Sales department and warehouse

I-37019 Peschiera del Garda (VR)
Via 11 Settembre, 22
Tel. +39 045 64 00 801
Fax +39 045 64 01 036

www.nils.eu • nils@nils.it